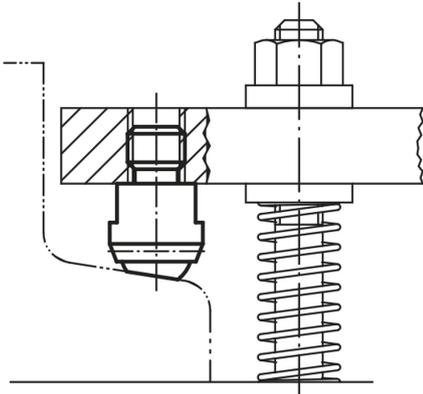


Description de l'article/illustrations du produit

**Description****Matière :**

Corps : acier de traitement.

Bille : acier à roulement 1.2067.

Forme D: Bille avec insert en POM

Forme H: Bille avec insert en POM

Forme K: Bille avec insert carbure

Forme M : bille carbure.

Finition :

Corps traité et phosphaté.

Bille trempée.

Bille forme M nickelée.

Indication de dessin :

Forme C : avec filetage, bille avec plat, lisse

Forme D: avec filetage, bille avec plat, avec insert POM

Forme F : avec filetage, bille avec plat, strié

Forme M : avec filetage, bille avec insert carbure

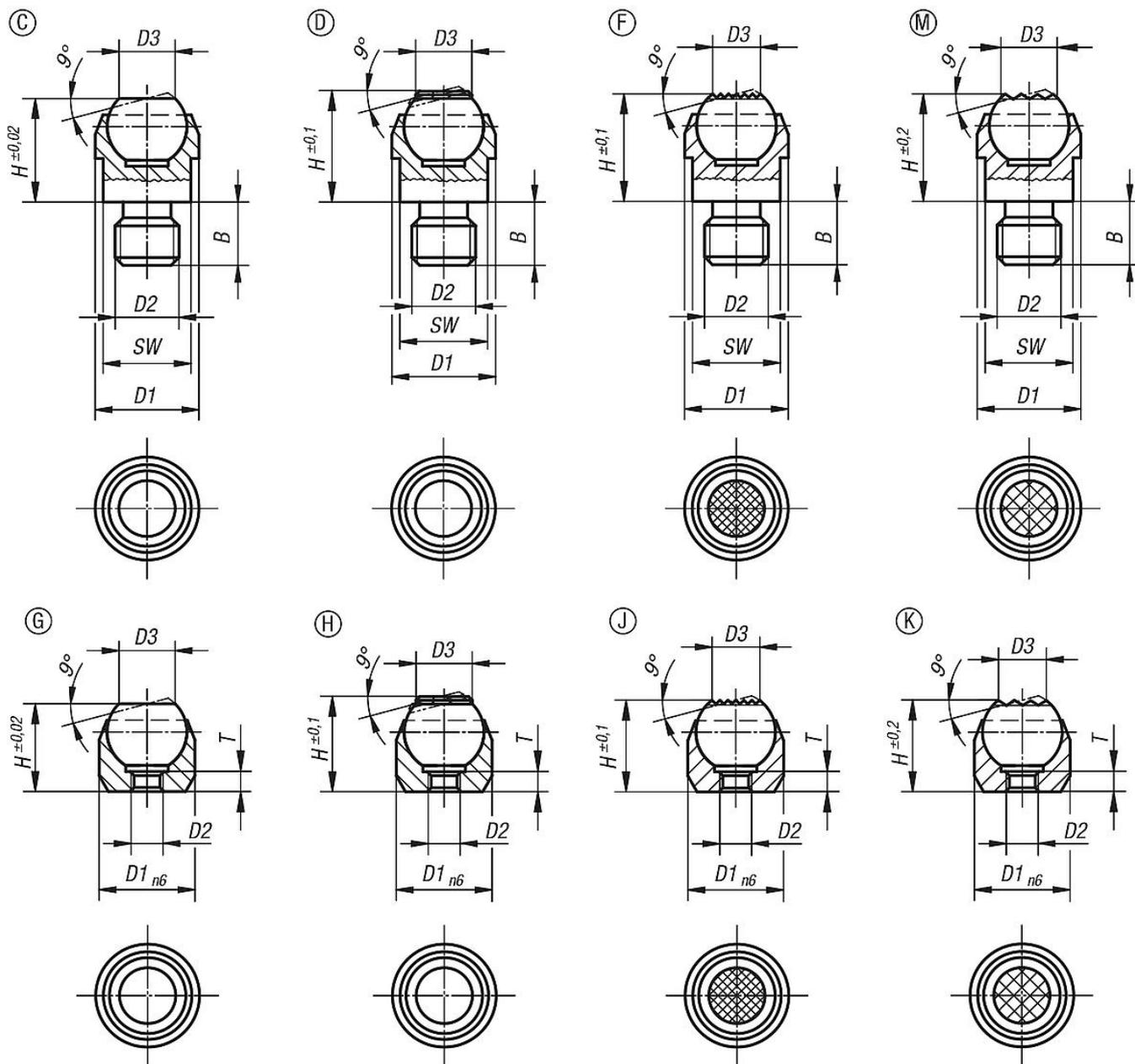
Forme G : avec support taraudé, bille avec plat, lisse

Forme H: montage à la presse, bille avec plat, avec insert POM

Forme J : avec support taraudé, bille avec plat, strié

Forme K: montage à la presse, bille avec plat, avec insert carbure

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
02000-108	C	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
02000-110	C	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
02000-112	C	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
02000-116	C	16	30	M16	20	27	25	27	90
02000-120	C	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

Forme C, support fileté, bille avec plat rectifié

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
02000-208	D	8	13	M8	7,9	13	10	11	10
02000-210	D	10	20	M10	12,7	18	16	17	25

Aperçu des articles

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
02000-212	D	12	20	M12	12,7	18	16	17	25

Forme D, avec filetage, bille avec plat, avec insert POM

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
02000-308	F	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
02000-310	F	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
02000-312	F	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
02000-316	F	16	30	M16	20	27	25	27	90
02000-320	F	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

Forme F, support fileté, bille avec picots

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
02000-908	M	8	13	M8	7,7	13,3	10	11	10
02000-910	M	10	20	M10	12	18	16	17	25
02000-912	M	12	20	M12	12	18	16	17	25

Forme M, support fileté, bille avec picots, avec insert en carbure

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
02000-403	G	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
02000-404	G	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
02000-405	G	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

Forme G, support taraudé, bille avec plat rectifié

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
02000-503	H	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
02000-504	H	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
02000-505	H	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

Forme H, montage à la presse, bille avec plat, avec insert POM

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
02000-603	J	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
02000-604	J	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
02000-605	J	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

Forme J, support taraudé, bille avec picots

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
02000-803	K	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
02000-804	K	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
02000-805	K	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*